

MUNICIPIO DE AMATLAN DE CAÑAS  
Estado de Actividades  
Del 1 de Enero al 30 de Septiembre de 2022 y 2021  
(Pesos)

Concepto	2022	2021
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
<b>Ingresos de la Gestión</b>	<b>2,966,059</b>	<b>3,535,636</b>
Impuestos	2,258,306	2,276,675
Cuotas y Aportaciones de Seguridad Social	0	0
Contribuciones de Mejoras	0	0
Derechos	698,171	1,258,263
Productos	9,582	3
Aprovechamientos	0	695
Ingresos por Venta de Bienes y Prestación de Servicios	0	0
<b>Participaciones, Aportaciones, Convenios, Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal, Fondos Distintos de Aportaciones, Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones</b>	<b>63,418,149</b>	<b>68,701,486</b>
Participaciones, Aportaciones, Convenios, Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal, Fondos Distintos de Aportaciones	63,418,149	68,701,486
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	0	0
<b>Otros Ingresos y Beneficios</b>	<b>13</b>	<b>458,100</b>
Ingresos Financieros	0	0
Incremento por Variación de Inventarios	0	0
Disminución del Exceso de Estimaciones por Pérdida o Deterioro u Obsolescencia	0	0
Disminución del Exceso de Provisiones	0	0
Otros Ingresos y Beneficios Varios	13	458,100
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>66,384,220</b>	<b>72,695,223</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>Gastos de Funcionamiento</b>	<b>40,098,888</b>	<b>51,588,088</b>
Servicios Personales	24,170,487	33,815,794
Materiales y Suministros	9,772,071	8,020,490
Servicios Generales	6,156,330	9,751,804
<b>Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Otras Ayudas</b>	<b>8,934,679</b>	<b>12,475,662</b>
Transferencias Internas y Asignaciones al Sector Público	0	0
Transferencias al Resto del Sector Público	0	0
Subsidios y Subvenciones	3,613,478	4,946,909
Ayudas Sociales	1,916,245	2,065,723
Pensiones y Jubilaciones	3,404,956	5,463,030
Transferencias a Fideicomisos, Mandatos y Contratos Análogos	0	0
Transferencias a la Seguridad Social	0	0
Donativos	0	0
Transferencias al Exterior	0	0
<b>Participaciones y Aportaciones</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Participaciones	0	0
Aportaciones	0	0
Convenios	0	0
<b>Intereses, Comisiones y Otros Gastos de la Deuda Pública</b>	<b>203,414</b>	<b>0</b>
Intereses de la Deuda Pública	203,414	0
Comisiones de la Deuda Pública	0	0
Gastos de la Deuda Pública	0	0
Costo por Coberturas	0	0
Apoyos Financieros	0	0
<b>Otros Gastos y Pérdidas Extraordinarias</b>	<b>0</b>	<b>274,905</b>
Estimaciones, Depreciaciones, Deterioros, Obsolescencia y Provisiones	0	274,905
Disminución de Inventarios	0	0
Aumento por Insuficiencia de Estimaciones por Pérdida o Deterioro y Aumento por Insuficiencia de Provisiones	0	0
Otros Gastos	0	0
<b>Inversión Pública</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
Inversión Pública no Capitalizable	0	0
<b>Total de Gastos y Otras Pérdidas</b>	<b>49,236,981</b>	<b>64,338,655</b>
<b>Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>17,147,239</b>	<b>8,356,568</b>

Por protesta de fe y veracidad de que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.







JESÚS RAFAEL SANDOVAL DÍAZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL

MIRIAM AURORA VAZQUEZ GARCIA  
SINDICO MUNICIPAL

LEONARDO GARCIA GOMEZ  
TESORERO MUNICIPAL

AMATLÁN DE CAÑAS  
NAYARIT  
TESORERÍA MUNICIPAL